



ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΑΜΥΝΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ Α.Β.Ε.Ε.  
ΕΒΟ - ΠΥΡΚΑΛ

**ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ 17/ΚΔ/2017  
ΚΛΕΙΣΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ**

**ΦΑΣΗ Α'**

Πληροφοριακό Έντυπο  
Υποβολής Αιτήσεων Συμμετοχής  
για την

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ  
ΥΦΑΣΜΑΤΙΝΩΝ ΤΕΛΑΜΩΝΩΝ**

Λεωφ. Ηλιούπολεως 1  
172 36 Υμηττός  
Αθήνα

Τηλ. : 210 9799 000  
Fax : 210 9799 162  
E-mail : [info@eas.gr](mailto:info@eas.gr)  
Web : [www.eas.gr](http://www.eas.gr)

Γ.Ε.Μ.Η. : 131982201000  
Α.Φ.Μ. : 997180750  
ΔΟΥ : ΦΑΕ ΑΘΗΝΩΝ

Για τη συμμετοχή στον παρόντα διαγωνισμό ισχύουν τα εξής:

## 1. Σκοπός και Αντικείμενο Προμήθειας

Οι όροι της παρούσας διακήρυξης αφορούν στην προμήθεια 101.000 υφασμάτινων τελαμώνων (Bandoleer) για 50 φυσίγγια 7,62mm (5 τσέπες – 10 φυσίγγια ανά τσέπη) **προϋπολογιστικής δαπάνης € 353.000,00 + ΦΠΑ, σύμφωνα το συνημμένο στο Παράρτημα Α σχέδιο ΕΑΣ 0760–9252.** Η τελαμώνα θα πρέπει να είναι σύμφωνα με την προδιαγραφή MIL-B-46367A σε ότι αφορά στην αντοχή του υφάσματος (παράγραφος 3.3 και 3.4) και ο έλεγχος θα γίνει βάση της παραγράφου 4.4.1 της προδιαγραφής.

Ποιότητα υφάσματος τελαμώνας: Βαμβακερό βάσει δείγματος, χρώμα υφάσματος RAL 1011 ή παραπλήσιο. Η κλωστή ραφής που θα χρησιμοποιηθεί θα πρέπει να είναι σε παρόμοια απόχρωση.

Ποιότητα υφάσματος αορτήρα: Βαμβακερό (φακαρόλα ψαροκόκαλο) βάσει δείγματος, χρώμα υφάσματος RAL 1011 ή παραπλήσιο.

Τρουκ: Ανοξείδωτο, χρώματος παραπλήσιου και σκουρότερου του υφάσματος (προτείνεται RAL 8007).

Για το σκοπό αυτό τα ΕΑΣ καλούν τις εταιρείες που επιθυμούν να λάβουν μέρος στο σχετικό διαγωνισμό να υποβάλλουν αίτηση συμμετοχής μέχρι **06/06/2017**, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στα παρακάτω άρθρα.

Η προμήθεια των παραπάνω υφασμάτινων τελαμώνων θα υλοποιηθεί μόνο κατόπιν υπογραφής σχετικής σύμβασης των ΕΑΣ με τον υποψήφιο πελάτη τους. Σε περίπτωση μη ανάθεσης της σχετικής παραγγελίας στα ΕΑΣ δεν γεννάται κανένα δικαίωμα υπέρ των συμμετεχόντων στο διαγωνισμό.

## 2. Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό

- 2.1 Στον διαγωνισμό μπορούν να λάβουν μέρος όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα που ασκούν επάγγελμα σχετικό με το παραπάνω αντικείμενο, συμπεριλαμβανομένων και των Συνεταιρισμών, των Κοινοπραξιών και των Ενώσεων Προμηθευτών.
- 2.2 Οι αντιπρόσωποι των παραπάνω φυσικών ή Νομικών προσώπων.
- 2.3 Ο μειοδότης που θα κλιθεί για υπογραφή σύμβασης θα προσκομίσει κατά την υπογραφή εγγύηση καλής εκτέλεσης 5% της αξίας της σύμβασης.

### **3. Περιεχόμενα Φακέλου Αίτησης Συμμετοχής στο Διαγωνισμό**

Ο φάκελος των υποψηφίων θα περιλαμβάνει τα παρακάτω στοιχεία σύμφωνα με τα οποία και θα αξιολογηθεί η αίτηση συμμετοχής τους:

- 3.1 Υπεύθυνη δήλωση του Ν. 1599/86 Θεωρημένη (όπως στο συνημμένο Παράρτημα Β)
- 3.2 Παρουσίαση προφίλ της εταιρείας του κατασκευαστή
- 3.3 Βεβαιώσεις τραπεζών για την πιστοληπτική ικανότητα της επιχείρησης ή αντίγραφα ισολογισμών των 3 προηγούμενων χρήσεων ή Υπεύθυνη Δήλωση για το συνολικό ύψος του κύκλου εργασιών και ειδικά για το ζητούμενο είδος, εάν η επιχείρηση λειτουργεί για μικρότερο της 3ετίας διάστημα, στοιχεία για όσο διάστημα λειτουργεί.
- 3.4 Κατάσταση προσωπικού και ειδικά αυτού που θα ασχοληθεί με το συγκεκριμένο θέμα και κυρίως οι ασχολούμενοι με τον έλεγχο ποιότητας.
- 3.5 Περιγραφή υλικού που θα χρησιμοποιηθεί για τη τελαμώνα και τον αορτήρα και προσκόμιση δείγματος υφάσματος.

**Όλα τα δικαιολογητικά τοποθετούνται σε σφραγισμένο φάκελο, ο οποίος θα φέρει την ένδειξη "ΑΙΤΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ ΣΤΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ Νο 17/ΚΔ/2017 και θα υποβληθεί στη διεύθυνση:**

**Λ. Ηλιουπόλεως 1, Υμηττός 172 36  
ΕΛΛΗΝΙΚΑ ΑΜΥΝΤΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΒΕΕ  
Υποδιεύθυνση Προμηθειών (3<sup>ος</sup> όροφος)  
Τηλ. 210-9799362**

Μέχρι την 06/06/2017 και ώρα 11:00 (ώρα Ελλάδος), υπόψη κας Αθανασοπούλου.

Συμπληρωματικές πληροφορίες για το περιεχόμενο της παρούσας πρόσκλησης μπορούν να ζητήσουν οι ενδιαφερόμενοι από την κα Αθανασοπούλου στο τηλέφωνο: +30 210 - 9799362 ή Fax +30 210 – 9718932.

  
**Αφροδίτη Λυμπεροπούλου  
Υποδιεύθυνση Προμηθειών**

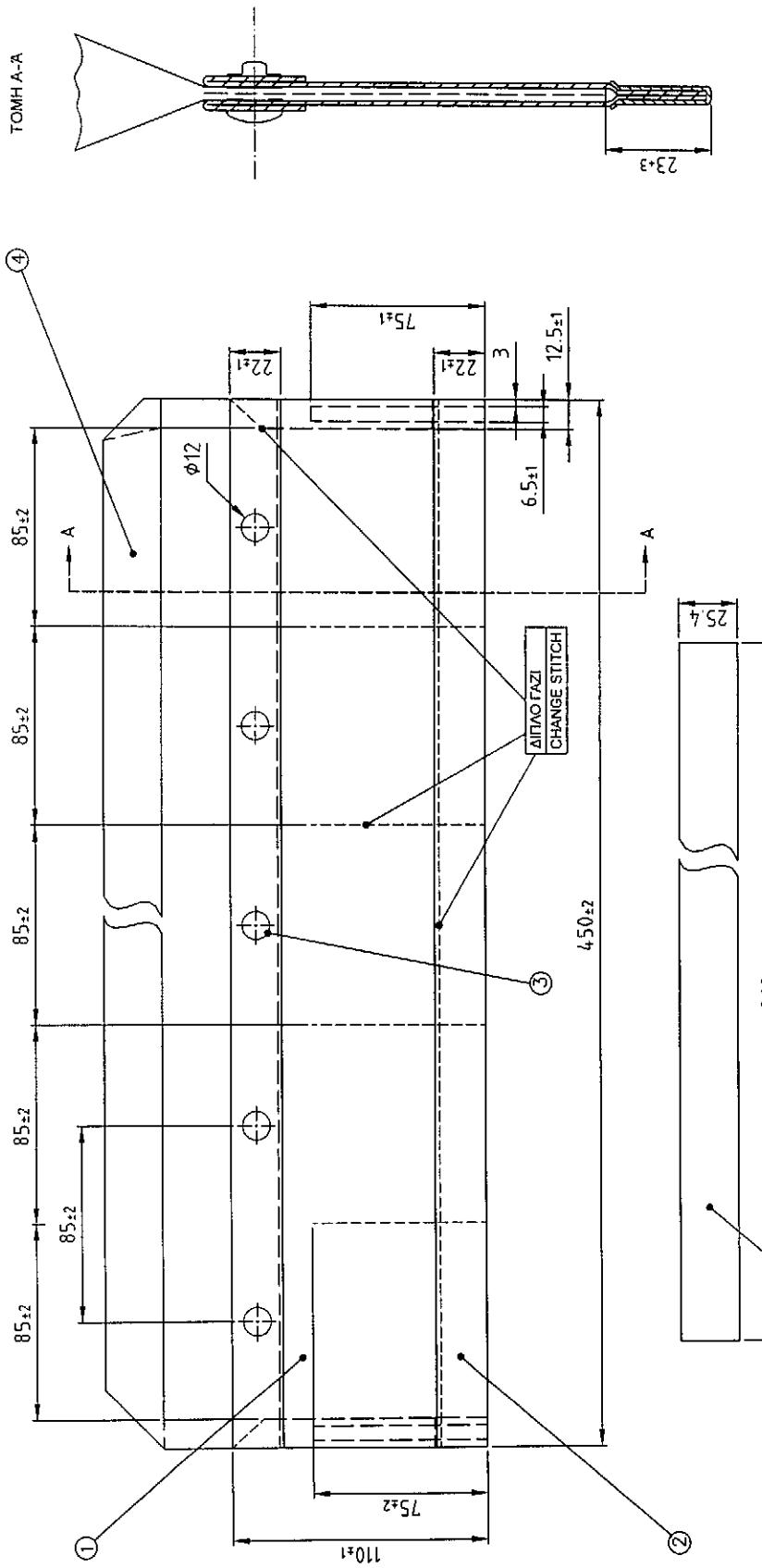


**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α ΣΤΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ 17/ΚΔ/2017**

**ΚΛΕΙΣΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ**

**ΣΧΕΔΙΟ ΕΑΣ 0760-9252**

ΤΟΜΗ Α-Α



SCALE 1:1

4 ΑΟΡΤΗΡΑΣ (SHOULDER STRAP) 1 ΒΑΪΝ ΣΕΙΓΜΑΤΟΣ (COTTON) ΒΑΪΝ ΣΕΙΓΜΑΤΟΣ (AS PER SAMPLE)

3 ΤΡΟΥΚ (PRESS BUTTON-JERSEY) 5 ΕΜΠΟΡΙΟΥ ΒΑΪΝ ΣΕΙΓΜΑΤΟΣ (AS PER SAMPLE)

2 ΤΑΙΝΙΑ ΕΝΙΣΧΥΣΗΣ (GUSSET) 1 ΒΑΪΝ ΣΕΙΓΜΑΤΟΣ (COTTON) ΒΑΪΝ ΣΕΙΓΜΑΤΟΣ (AS PER SAMPLE)

1 ΤΕΛΑΜΩΝΑ (BANDOLEER) 1 ΒΑΪΝ ΣΕΙΓΜΑΤΟΣ (COTTON) ΒΑΪΝ ΣΕΙΓΜΑΤΟΣ (AS PER SAMPLE)

ΑΙΓΑΛΙΟΥ ΧΩΡΑΣ DIN 7768 A/A ΠΟΣΟ ΔΙΕΓΩΤ ΤΕΜ. ΑΡΙ. ΔΙΕΓΩΤ ΤΙΚΟ ΠΑΡΑΠΗΡΗΣ

ΑΙΓΑΛΙΟΥ ΧΩΡΑΣ DIN 7768 A/A ΗΜΕΡΟΜ. ΟΝΟΜΑ ΥΠΟΓΡΑΦΗ

0.5-3 ±0.05 ±0.1 ±0.15 - ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

3-6 ±0.05 ±0.1 ±0.2 ±0.5 ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

6-30 ±0.1 ±0.2 ±0.5 ±1 ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

30-120 ±0.1 ±0.3 ±0.8 ±1.5 ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

70 ±0.2 ±0.5 ±1.2 ±2 ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

70 ±0.3 ±0.8 ±2 ±3 ΕΧΕΔΗΣ ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

100 ±0.5 ±1.2 ±3 ±4 ΕΛΕΥΧΟΣ ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

200 ±0.5 ±1.2 ±3 ±4 ΣΑΡΑΒΑΝΟΣ Α. ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

ΕΠΙΦΑΝΙΕΣ ΧΩΡΑΣ ΚΑΤΕΠΑΙΔΑΣ DIN 3141 ΕΦΕΡΗΣ ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

1 Ρ. 2 Ρ. 3 Ρ. ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

160 100 63 25 ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

40 25 16 ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

16 6.3 4 2.5 ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.

- 1 1 0.4 ΗΜΕΡΗ ΤΣΑΚΑΛΟΣ Μ.



Δ.Α. / Y.B.A.

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΟ

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΠΟ

0760-9252

TEΛΑΜΩΝΑ ΓΙΑ 50 ΦΥΣΙΓΓΙΑ 7.62mm

BANDOLEER FOR 50 ROUNDS 7.62mm

A 3

- ΕΦΑΡΜΟΖΕΤΑΙ Η ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ MIL-B-46367A (A)
- ΠΟΙΟΤΗΤΑ ΦΑΣΜΑΤΟΣ ΒΑΣΗ ΔΕΙΓΜΑΤΟΣ.
- ΥΦΑΣΜΑ ΧΡΩΜΑΤΟΣ RAL 1011 (BROWN BEIGE) ή ΠΑΡΑΠΛΗΣΙΟ
- ΚΑΛΩΣΗ ΚΑΙ ΑΟΡΤΗΡΑΣ ΣΕ ΤΑΡΟΜΑ ΑΠΟΧΡΩΣΗ
- ΤΡΟΥΚ ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟ. ΧΡΩΜΑΤΟΣ ΠΑΡΑΠΛΗΣΙΟΥ ΚΑΙ ΣΚΟΥΡΟΤΕΡΟΥ ΤΟΥ ΥΦΑΣΜΑΤΟΣ (ΠΡΟΤΕΙΝΕΤΑΙ RAL 8007-FAWN BROWN)

#### NOTES

- ACCORDING MIL-B-46367A (A)
- COTTON CLOTH AS PER SAMPLE
- CLOTH COLOR RAL1011 (BROWN BEIGE) OR SIMILAR
- SEWING AND COTTON STRAP COLOR SIMILAR SHADES WITH CLOTH COLOR
- PRESS BUTTON INOX. COLOR SIMILAR OR DARKER (RAL 8007-FAWN BROWN) TO CLOTH COLOR

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β ΣΤΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ 17/ΚΔ/2017**  
**ΚΛΕΙΣΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ**  
**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΚΕΙΜΕΝΟΥ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ Ν. 1599/86**

Δηλώνω υπευθύνως ως..... (αναγράφεται η ιδιότητα υπογράφοντος) της εταιρείας την οποία εκπροσωπώ όπι:

1. Ο Διαγωνιζόμενος έλαβε γνώση και αποδέχεται ανεπιφύλακτα όλους τους όρους του διαγωνισμού.....
2. Εγώ προσωπικά καθώς και ο/οι.....μέλη του Δ.Σ., που έχουν εξουσία εκπροσώπησης ή διαχειριστής/ές, (να αναφέρονται ονομαστικά), της εταιρείας την οποία εκπροσωπώ, δεν έχω/έχουν καταδικαστεί με αμετάκλητη δικαστική απόφαση, για κάποιο από τα αδικήματα της παρ. 1 του άρθρου 43 του Κανονισμού Προμηθειών του Δημοσίου ΠΔ 60/2007 (ΦΕΚ 64/A/16.3.2007), για αδίκημα σχετικό με την άσκηση της επαγγελματικής μου/τους δραστηριότητας, ειδικότερα, για το αδίκημα της υπεξαίρεσης, της απάτης, της εκβίασης, της πλαστογραφίας, της ψευδορκίας, της δωροδοκίας και της δόλιας χρεοκοπίας.
3. Εγώ προσωπικά καθώς και ο/οι.....μέλη του Δ.Σ., που έχουν εξουσία εκπροσώπησης ή διαχειριστής/ές, (να αναφέρονται ονομαστικά), της εταιρείας την οποία εκπροσωπώ, ( να αναφερθεί η σχετική διάταξη του καταστατικού ή η απόφαση του αρμοδίου οργάνου διοίκησης) δεν είμαι/είναι ένοχος/οι σοβαρού επαγγελματικού παραπτώματος.
4. Δεν τελεί ο Διαγωνιζόμενος υπό πτώχευση ή άλλη ανάλογη κατάσταση και επίσης ότι δεν έχει κινηθεί εναντίον μου διαδικασία κήρυξης σε πτώχευση, ή άλλη ανάλογη διαδικασία.
5. Ο Διαγωνιζόμενος ως νομικό πρόσωπο δεν τελεί υπό κοινή εκκαθάριση, ή άλλες ανάλογες καταστάσεις (μόνο για αλλοδαπά νομικά πρόσωπα) και επίσης ότι δεν τελεί υπό διαδικασία έκδοσης απόφασης κοινής εκκαθάρισης ή υπό άλλες ανάλογες καταστάσεις (μόνο για αλλοδαπά νομικά πρόσωπα).
6. Είναι ενήμερος ο Διαγωνιζόμενος ως προς τις υποχρεώσεις του που αφορούν στην καταβολή των εισφορών κοινωνικής ασφάλισης και ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις του κατά την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού.
7. Είναι εγγεγραμμένος ο Διαγωνιζόμενος στο οικείο επαγγελματικό ή εμπορικό μητρώο για κατηγορίες των υπηρεσιών και των προϊόντων που αναφέρονται στην παρούσα πρόσκληση.  
(Σε περίπτωση που δεν υφίσταται επαγγελματικό ή εμπορικό μητρώο για το συγκεκριμένο τομέα θα βεβαιώνεται με την υπεύθυνη δήλωση ότι στον τόπο προέλευσης του Διαγωνιζόμενου δεν υφίσταται ειδικό επαγγελματικό ή εμπορικό μητρώο για τον συγκεκριμένο τομέα).
8. Ο Διαγωνιζόμενος δεν έχει αποκλειστεί από διαγωνισμούς του Δημοσίου στην Ελλάδα ή το εξωτερικό.
9. Ο Διαγωνιζόμενος δεν έχει κάνει ψευδείς ή ανακριβείς δηλώσεις κατά την παροχή πληροφοριών που παρέχονται για τον παρόντα διαγωνισμό.

- 10.** Σε περίπτωση που επιλεγεί ο Διαγωνιζόμενος ..... (να αναγράφεται η επωνυμία) ως Ανάδοχος του έργου: «.....», θα προσκομιστούν επί ποινή αποκλεισμού του Διαγωνιζομένου, μέσα σε χρονικό διάστημα 20 ημερών, από την ημερομηνία που θα ζητηθεί από την ΕΑΣ όλα τα δικαιολογητικά και έγγραφα έναντι των οποίων δηλώνονται τα ανωτέρω και ειδικότερα :
- 10.1.** Απόσπασμα ποινικού μητρώου έκδοσης του τελευταίου εξαμήνου πριν από την επίδοση της ως άνω έγγραφης ειδοποίησης, από το οποίο να προκύπτει, ότι τα φυσικά πρόσωπα που συμμετέχουν στο διαγωνισμό ή οι Διαχειριστές των Εταιρειών Περιορισμένης Ευθύνης και των Ομορρύθμων και Ετερορρύθμων εταιρειών, ή ο Πρόεδρος και ο Διευθύνων Σύμβουλος των Ανωνύμων εταιρειών, η ο Πρόεδρος των Συνεταιρισμών που συμμετέχουν στο διαγωνισμό, δεν έχουν καταδικασθεί με αμετάκλητη δικαστική απόφαση, για κάποιο από τα αδικήματα της παρ. 1 του άρθρου 43 του Κανονισμού Προμηθειών του Δημοσίου ΠΔ 60/2007 (ΦΕΚ 64/A/16.3.2007), για αδίκημα σχετικό με την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας, ειδικότερα, για το αδίκημα της υπεξαίρεσης, της απάτης, της εκβίασης, της πλαστογραφίας, της ψευδορκίας, της δωροδοκίας και της δόλιας χρεοκοπίας.
- 10.2.** Πιστοποιητικό αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής Αρχής, έκδοσης του τελευταίου εξαμήνου, πριν από την επίδοση της ως άνω έγγραφης ειδοποίησης, από το οποίο να προκύπτει ότι ο διαγωνιζόμενος φυσικό ή νομικό πρόσωπο δεν τελεί σε πτώχευση και επίσης, ότι δεν τελεί σε διαδικασία κήρυξης πτώχευσης.
- 10.3.** Πιστοποιητικό της αρμόδιας δικαστικής ή διοικητικής αρχής περί του ότι ο διαγωνιζόμενος δεν τελεί υπό κοινή εκκαθάριση σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ. 5 της παρούσας δήλωσης .
- 10.4.** Πιστοποιητικό που εκδίδεται από αρμόδια κατά περίπτωση Αρχή, από το οποίο να προκύπτει ότι κατά την ημερομηνία της ως άνω ειδοποίησης, είναι ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις του που αφορά στις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής) και ως προς τις φορολογικές υποχρεώσεις του.

Θεώρηση Υπογραφής

.....

..... 2017  
Ο Υπευθύνως Δηλών  
Όνομα: .....  
Νόμιμος εκπρόσωπος της εταιρείας

MIL-B-46367A(MU)  
15 February 1974  
SUPERSEDING  
MIL-B-46367(MU)  
28 February 1963

MILITARY SPECIFICATION  
BANDOLEER, M2

This specification is approved for use by all Departments and Agencies of the Department of Defense.

1. SCOPE

1.1 Scope.-This specification covers one type of bandoleer intended to hold 7.62mm ammunition in 5RD clips for use in 7.62mm rifle.

2. APPLICABLE DOCUMENTS

2.1 The following documents of the issue in effect on the date of invitation for bids or request for proposal, form a part of the specification to the extent specified herein.

SPECIFICATIONS

Federal

PPP-B-1055  
PPP-B-636

- Barrier Material, Waterproofed, Flexible
- Boxes, Fiberboard

STANDARDS

Military

MIL-STD-105  
MIL-STD-109  
MIL-STD-129

- Sampling Procedures and Tables for Inspection by Attributes
- Quality Assurance Terms and Definitions
- Marking for Shipment and Storage

DRAWINGS

Armament Command

F8594723  
D8594724

- Bandoleer, M2, Ctgs, NATO, 7.62MM
- Packing and Marking, Bandoleer, M2, Ctgs., NATO, 7.62MM

FSC 1305

THIS DOCUMENT CONTAINS 5 PAGES.

MIL-B-46367A(MU)

(Copies of specifications, standards, drawings and publications required by contractors in connection with specific procurement functions should be obtained from the procuring agency or as directed by the contracting officer.)

3. REQUIREMENTS

3.1 General.-The bandoleer shall comply with the requirements specified on Drawing F8594723, referenced specifications and the following:

3.2 First article sample.-Requirements for submission of first article sample by the contractor shall be as specified in the contract.

3.3 Strength of material.-The bandoleer loaded with a weight of 4085 plus or minus 10 grains per pocket shall not show any ripping of stitches or material when subjected to a 12 inch free drop with center of strap supporting bandoleer upon completion of drop.

3.4 Workmanship.-The bandoleers shall be free of rips, tears, irregular sewing, and other defects.

4. QUALITY ASSURANCE PROVISIONS

4.1 Responsibility for inspection.-Unless otherwise specified in the contract or purchase order, the supplier is responsible for the performance of all inspection requirements as specified herein. Except as otherwise specified in the contract or order, the supplier may use his own or any other facilities suitable for the performance of the inspection requirements specified herein, unless disapproved by the Government. The Government reserves the right to perform any of the inspections set forth in the specification where such inspections are deemed necessary to assure supplies and services conform to prescribed requirements.

4.1.1 Quality Assurance terms and definitions.-Reference shall be made to MIL-STD-109 to define quality assurance terms used.

4.2 First article sample.

4.2.1 Initial production sample.-At the beginning of regular production, a sample shall be submitted in accordance with the contract requirements. The sample shall be manufactured using the same materials, equipment, processes and procedures as will be used in regular production. All parts and materials, shall be the same as used for regular production and shall be obtained from the same source of supply. The sample shall consist of:

a. 50 ea. - Bandoleers for dimensional and visual examination and drop test (see 6.2)

b. 25 ea. - Straps for dimensional and visual examination.

MIL-B-46367A(MU)

4.2.1.1 Examination and test.-After inspection and provisional acceptance at source, the sample shall be inspected for all requirements of the drawings and specifications at a Government laboratory or such other facility specified in the contract.

4.2.1.2 Initial production sample failure.-Failure of the sample to comply with the requirements of the drawings and specifications shall result in sample disapproval. Determination as to acceptability of any initial production sample shall be based upon results of the initial tests only and no second tests shall be permitted on that initial production sample.

#### 4.3 Inspection provisions.

##### 4.3.1 Lot.

4.3.1.1 Submission of product.-The product shall be submitted in accordance with MIL-STD-105.

4.3.1.2 Size of lot.-The bandoleer lot size shall be as agreed upon between the contractor and the contracting officer, provided the formation of the lot is in accordance with Standard MIL-STD-105.

4.3.2 Examination.-Examination for major and minor defects shall be performed as specified herein. Each bandoleer found to be defective shall be rejected.

4.3.2.1 Sampling and acceptance criteria.-Sampling plans and procedures shall be in accordance with MIL-STD-105. Defect characteristics for major and minor defects shall be performed on a class basis in accordance with the classification of defects, using applicable sampling plans and acceptance criteria of MIL-STD-105. The Acceptable Quality Level (AQL) for the major class shall be 1.5 percent with no individual defect characteristics associated with the class basis for major defects exceeding an AQL of 0.65 percent. The AQL for minor class shall be 4.0 percent.

4.3.3 Classification of defects.-The classification of defects shall be as follows:

<u>Defects</u>	<u>Method of Inspection</u>
<b>MAJOR</b>	
101. Improper stitch type	Visual
102. Skipped, broken or omitted stitching greater than 1/2 inch in length	Measure
103. Rips or tears	Visual
104. Soiled	Visual
105. Missing bar tack	Visual
106. Width of pockets, min.	Measure
107. Depth of pockets, min.	Measure
108. Ends of straps incorrectly located	Measure
109. Flap, max.	Measure

MIL-B-46367A(MU)

## 4.3.3 (Cont'd)

<u>Defect</u>	<u>Method of Inspection</u>
<b>MINOR</b>	
201. Twisted strap	Visual
202. Excessive bar tack	Visual
203. Missing or excessive back stitching when required	Visual
204. Insufficient or excessive stitching per inch	Measure
205. Missing identification	Visual
206. Width of pockets, max.	Measure
207. Depth of pockets, max.	Measure
208. Length of strap	Measure
209. Flap, min.	Measure
210. Skipped, broken or omitted stitching, 1/4 to 1/2 inch in length	Measure
211. Length of stitching run-off (Tails)	Measure
212. Missing or incomplete safety pin	Visual

4.3.4 Tests.—The following test shall be conducted in accordance with the test methods and procedures prescribed in 4.4.

4.3.4.1 Drop test.—A sample of 50 bandoleers shall be subjected to the drop test. If three or more bandoleers fail to comply with the requirements of 3.3 the lot shall be rejected. If one or two bandoleers fail to comply with the requirements, a second sample consisting of the same number of units as specified in the first sample shall be tested. If in the accumulated sample four or more units fail to comply with the requirements, the lot shall be rejected.

4.3.5 Packing and marking inspection.—Inspection for packing and marking shall be as directed by the contracting officer.

4.3.6 Inspection equipment.—The examination and tests shall be made using equipment approved by the Government.

4.4 Test methods and procedures.

4.4.1 Drop test.—All pockets of the test bandoleers shall be filled with inertly loaded cartridges, 7.62mm in clips, 5 round as shown on Drawing D8594724 or equivalent weights approximating the shape of loaded clips (4085 plus or minus 10 grains per pocket). The filled bandoleer shall then be suspended by the strap, with the weight evenly distributed, from a rigid horizontal bar of approximately 1/2 inch diameter. The strap, at the point of suspension, shall then be raised vertically one foot and dropped upon the bar.

MIL-B-46367A (MU)

**5. PREPARATION FOR DELIVERY**

**5.1 Packing.**-Level C (domestic shipment).-Bandoleers shall be packed in fiberboard box as follows: 1,000 bandoleers in 40 bundles, 25 bandoleers per bundle. Straps are to be placed on back of each bandoleer. Bandoleers are to be packaged oriented in the same direction (front side up) in neat bundles of 25 pieces and securely tied at both ends. The bandoleers shall be packed within a corrugated fiberboard box, 350 lb. test, conforming to style RSC of PPP-B-636, containing a preformed, bag type, interior wrap conforming to barrier material, Class C-1 of PPP-B-1055.

**5.2 Marking.**-Each box shall be marked with the bandoleer manufacturer's name, lot number and date of manufacture. Shipments shall be marked in accordance with MIL-STD-129.

**6. NOTES**

**6.1 Ordering data.**-Invitations for bids and contracts or orders will specify the following:

6.1.1 Title, number, and date of this specification.

6.1.2 Requirement for contractor to provide and maintain an inspection system in accordance with MIL-I-45208, Inspection System Requirements.

6.2 The 50 samples submitted for first article evaluation should not be subjected to the drop test prior to submission to the Government.

**Custodian:**

Army - MU

**Preparing Activity:**

Army - MU

★U.S. GOVERNMENT PRINTING OFFICE: 1974-713-151/3844

Project No. 1305-A753